



**ЗАЛИВОЧНО-СМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ
НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СО СТАТИЧЕСКИМ СМЕСИТЕЛЕМ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПОЛИУРЕТАНА**

серия ТЛ 2

Назначение



Переработка (дозирование, смешение, заливка) жидких двухкомпонентных полимерных систем с вязкостью исходных компонентов от 10 до 30000 мПа^{*}с.

**Смесительное устройство
со статическим перемешиванием**

обеспечивает осторожное смешивание/диспергирование в ламинарном потоке двухкомпонентных систем с большим различием по вязкости и соотношению при переработке полимеров.

Технические характеристики

Тип дозатора	низкого давления
Количество дозируемых компонентов	2
Соотношение дозируемых компонентов А:Б	от 2:1 до 6:1
Производительность, г/с	от 2 до 7,5 (от 7,5 до 25)
Рабочий объем емкостей, л	
компонент А	15 / 40
компонент Б	15 / 40
растворитель	18
Давление воздуха, МПа	
в емкостях компонентов	0,2
в системе пневмопривода	0,6
Тип смесительного устройства	статическое перемешивание
Язык пользовательского меню	русский
Программирование заливки	энергонезависимая память для хранения 100 технологических настроек
Температура переработки материала, °C	+20 – +25

Коммерческое предложение

Продажа под заказ (срок изготовления 2-3 месяца), обучение, пуско-наладочные работы, гарантийное и послегарантийное обслуживание.
Возможно изменение технических характеристик по требованию Заказчика.

Установки низкого давления со статическим смесителем

серия ТЛ 2



Перемешивание компонентов осуществляется с помощью специального неподвижного лабиринтного устройства (одноразового статического смесителя из пластмассы). Смесительная головка обеспечивает механическое разделение двух потоков компонентов вплоть до статического смесителя, а значит, отпадает необходимость в системе промывки.

Смесительная головка может быть выполнена в виде ручного пистолета с пневмоприводом клапанов. Малый вес обеспечивает удобство при ручном распределении смеси по поверхности изделия и при заливке в паз.

Система автоматической промывки статического смесителя с продувкой сжатым воздухом (опция).



Емкости для компонентов из нержавеющей стали.

Система контроля уровня компонентов в емкостях и визуализация на панели управления. Система контроля и точного поддержание температуры перерабатываемых компонентов, программирование и визуализация на панели управления.

Система автоматического пополнения емкостей (опция).

Система вакуумирования компонентов для дегазации компонентов в емкостях перед переработкой (опция).

Оригинальная современная система управления позволяет в реальном времени на цветном дисплее визуализировать значения основных технологических параметров. Энергонезависимая память, позволяющая сохранять более 100 технологических настроек.

Пользовательское меню на русском языке.



Дозатор на базе высокоточных химическистойких шестеренных насосов с раздельным приводом и обратной связью.

Система контроля давления в напорных трубопроводах, программирование и визуализация на панели управления.

Система гомогенизации материала (перемешивание в емкости и рециркуляция компонентов по короткому контуру: емкость – дозатор – емкость).



Все узлы установки смонтированы на общей раме, обеспечивая компактный дизайн и возможность размещения в небольшом помещении. Открытая конструкция обеспечивает доступ со всех сторон для техобслуживания и чистки узлов.

Установка легко транспортируется и поставляется готовой к запуску по принципу "подключай и работай".